



# RISA-COLOR/ONE5



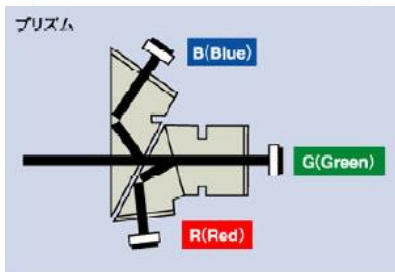
**HI-LAND**

# 3CCD とは？



当社の3CCD カメラの構造は複雑になりますが、RGB を分離する色分解プリズムと3個の CCD から構成され、RGB の信号が同一位置、同一時間で計測可能になります。また、プリズム内の光路長はそれぞれの波長ごとに同一に設計製作されており結像のずれが生じない構造となっています。

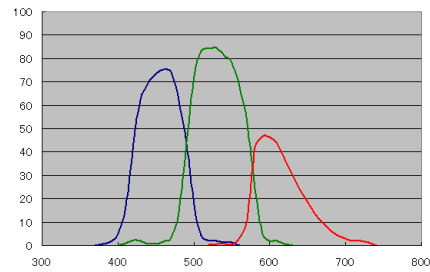
3CCD カメラの波長感度は色分解プリズムと CCD の波長感度特性の合成によって最終的に決定されます。さらに、RISA システムでは、それぞれの CCD の前に補正用カラーフィルターと偏光特性を解消するための偏光解消板が組み込まれています。



3CCD 構造イメージ



内部構造イメージ

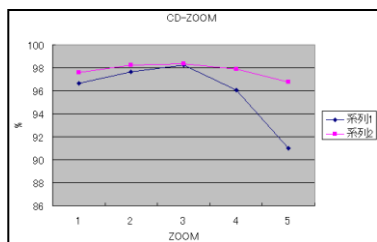


RISA 専用色分解プリズム波長透過特性

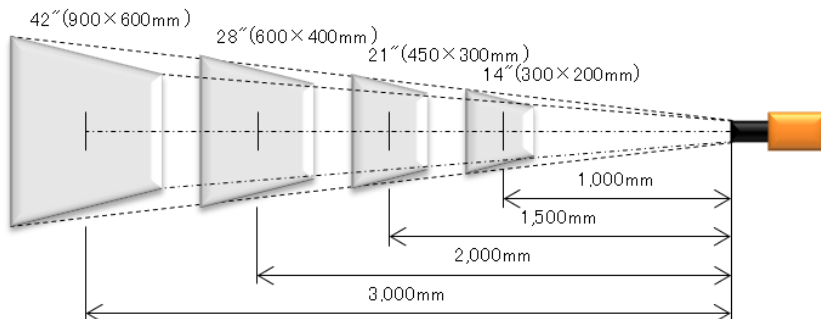
## 全領域同一 F 値ズームレンズ: RISA システム標準仕様



当社のズームレンズは、使用ズーム範囲内(12.5mm~50mm)間での範囲で輝度の変化率が±2%以内、面内分布率が±0.003(Δxy)のレンズを開発して、RISA システムの標準レンズとした使用領域全体で同一の F 値を保持する構造で、小型から大型までのサンプルをカバーします。但し、専用レンズは当社の CCD カメラとのマッチングを前提に製作されていますので、他社の CCD カメラとの接続に関する性能保障はしていません。



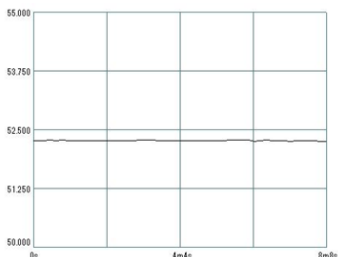
12.5-50mm での輝度変化率 1.9%¥



測定距離と測定サイズ 標準ズームレンズ使用時 (12.5mm)

## 輝度と色度 安定性評価

短時間輝度安定性計測 1



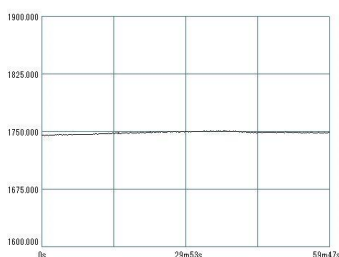
測定時間

安定性

±0.06%

8min

短時間輝度安定性計測 2



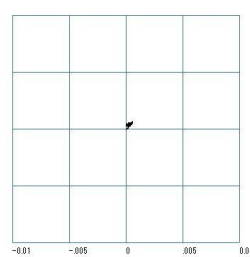
測定時間

安定性

±0.06%

8min

短時間輝度安定性計測 3



測定時間

安定性

±0.06%

8min

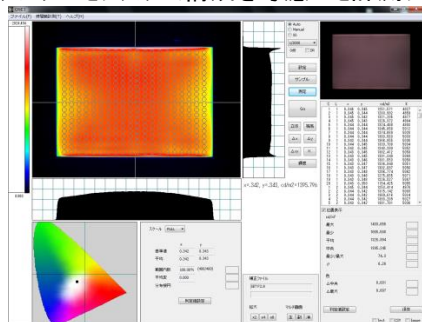
# RISA システム

RISA は3CCD カメラを使用した2次元輝度 & 色度計測システムです。高速計測と安定性を重視して、RGB 信号の同時サンプリングが可能な3CCD カメラを採用して、研究開発から生産ラインにおける計測 & 判断までをサポートする製品を用意しています。

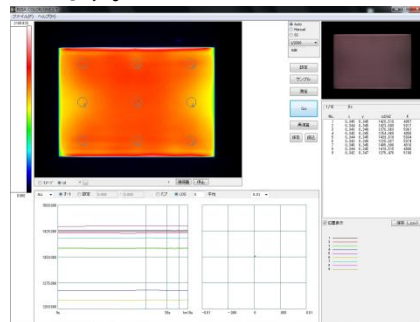
RISA システム専用の3色分解プリズム & 低ノイズ CCD、ビデオアンプを搭載した3CCD カメラおよび専用のフレームグラバーを使用して、光学的にも電気的にも計測にマッチングしたシステム構成を考慮した計測システムとなっています。



- ・CCD カメラ 640 or 1024
- ・CPU&LCD モニター
- ・カメラリンクケーブル
- ・フレームグラバー

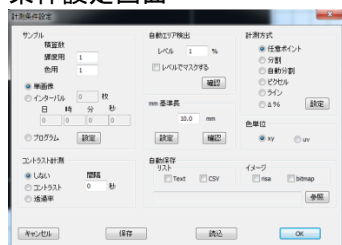


メインシステム

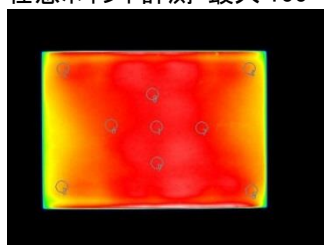


経時変化計測

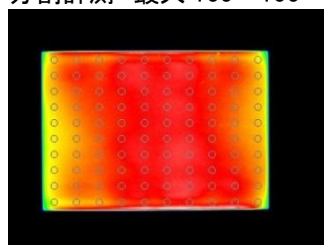
## 条件設定画面



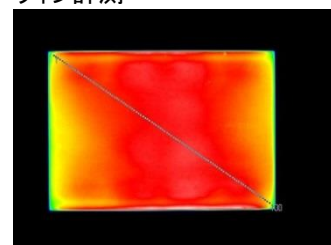
## 任意ポイント計測 最大 100



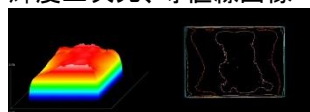
## 分割計測 最大 100×100



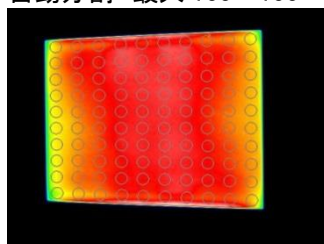
## ライン計測



## 輝度三次元、等値線画像



## 自動分割 最大 100×100



## △x 色度変化疑似画像



## △y 色度変化疑似画像



# 仕様

カメラ 選択	1/3"プログレッシブスキャン CCD × 3	測定輝度範囲	標準	0.005-50000cd/m2
	RISA-640 VGA ( 640 × 480)	測定輝度精度	±3%以内	
レンズ	RISA-1024 XGA (1,024 × 780)	測定輝度 再現性	長時間再現性(1D)	±1.0%
	標準 12.5 - 50.0mm Zoom		短時間再現性(1H)	±0.3%
	マクロ時 ×0.13 倍		短時間再現性(10m)	±0.1%
ケーブル	オプション 4mm (別売 校正用)	測定色精度	±0.003: 当社基準光源にて	
	PoCL 対応カメラリンク	測定色再現性	短時間再現性(1H) ±0.002	
システム	標準 3m	データ-処理	リニア 12bit 1 データー 1.7Mbyte	
	オプション 10m		HDR 最大ダイナミックレンジ: 1 × 10 <sup>5</sup> 以上	
	解像度 1,280 × 1,024 以上	出力データー	専用データー、CSV、TEXT、Bitmap	
	OS Windows7® x86/x64 以上	オプション システム	FLT	キャラクター文字輝度計測
	標準 RISA 専用計測解析		Mobile	輝度ムラ計測
	時間軸計測 最大サンプル数 1024		MC-2D	面角度特性計測
	最大時間間隔 1日			別必要 ゴニオメーター駆動
	同時画像保存可能			別カタログ参照「MC-2D」

# 計測室利用

計測室では、当社製品で実測ができます。ご予約を随時、受付しております。



計測機器 機構装置

**HI-LAND**

<http://www.hi-land.jp>

設計/開発/販売/デモ/貸出/計測室

有限会社ハイランド

〒112-0001 東京都文京区白山 2-30-2 平林ビル 2F

TEL 03-5689-6205 FAX 03-5840-9167 MAIL [info@hi-land.jp](mailto:info@hi-land.jp)

台湾 中国代理店

**COTE TECH**

<http://www.cote-tech.com>

高碇科技有限公司

台湾 新北市三峡区中華路 15 巷 1 号 6F-8

TEL +886-2-2671-3640 MAIL [cote@mail2000.com.tw](mailto:cote@mail2000.com.tw)

韓国代理店

**HI-LAND KOREA**

<http://www.hi-landkorea.com>

HI-LAND Korea

2F, 20, Guui-ro, Gwangjin-gu, Seoul, Korea 143-822

TEL +82-2-6012-9113 MAIL [hilandkorea@naver.com](mailto:hilandkorea@naver.com)